

GRUPPO ELETTROGENO GE 385 FMSX EAS



- Motore diesel FPT (IVECO) raffreddato ad acqua 1500 giri/min.
- Motore turbo aftercooler con regolazione elettronica di giri
- Recupero interno fumi olio motore sistema blow-by chiuso
- Protezione motore EP6
- Alternatore sincrono trifase
- Relè differenziale elettronico di serie
- Interruttore magnetotermico quadripolare
- Pompa estrazione olio
- Basamento a tenuta liquidi con tappo di drenaggio
- Due ganci centrali di sollevamento
- Predisposto per uso con Quadro Automatico
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

Equipaggiamento standard											
	Motore Diesel	Raffreddam. ad acqua	Batteria 24V (2x12V)	Protezione motore	Avviamento elettrico	Arresto press. olio	Arresto temperatura	Arresto fuori giri	Allarme carica batt.	Arresto riserva carb.	2 ganci di sollevamento
	Alternatore sincrono	Regolatore elett. di tensione	Interruttore magnetotermico	Amperometro	Selettore voltmetrico	Pulsante emergenza	Avvisatore acustico	Predispos. EAS/TCM	Livello carburante	Indicatore press.olio	Indicatore temp. acqua

- Accessori da richiedere all'ordine**
- Quadro con prese CEE: 1x400V 125A 3P+N+T - 1x400V 63A 3P+N+T - 1x400V 32A 3P+N+T - 1x400V 16A 3P+N+T - 2x230V 16A 2P+T
 - Il quadro richiede una protezione elettrica: relè differenziale elettronico o sorvegliatore d'isolamento
 - Sorvegliatore d'isolamento
 - Volt regolabili da quadro
 - Radiocomando
 - Magnet permanenti
 - Scaldiglia acqua WH
 - Sensore basso livello acqua radiatore
 - Pompa travaso automatico carburante
 - Serbatoio 120l
 - Valvola 3-vie e attacchi rapidi per alimentazione da serbatoio esterno

- Accessori a richiesta**
- Spine 400V
 - Spine 230V
 - Quadro automatico EAS 435 MTE-805
 - Kit messa a terra
 - Comando a distanza TCM35

Dati tecnici GE 385 FMSX EAS

GENERAZIONE IN C.A. - 50 Hz	Alternatore sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole
* Potenza trifase stand-by	385 kVA (308 kW) / 400 V / 555.7 A
* Potenza trifase PRP	350 kVA (280 kW) / 400 V / 505.2 A
cos φ	0.8
Classe di isolamento	H

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1

MOTORE Diesel 4-tempi, turbo-aftercooler aria/aria, iniezione diretta, raffreddamento ad acqua

Modello	FPT (IVECO) C13 TE2A
* Potenza netta stand-by	330 kW (448.8 HP)
* Potenza netta PRP	300 kW (408 HP)
Cilindri / Cilindrata	6/ 12900 cm ³
Regime	1500 giri/min.
Consumo carburante (75 % di PRP)	53.7 l/h

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	580 l
Autonomia (75% di PRP)	10.8 h
Grado di protezione IP	IP 44
Dimensioni L x l x h	4100x1520x2150
Peso a secco	4050 kg
* Potenza acustica misurata L _{WA} (pressione L _{pA})	97 dB(A) (72 dB(A) @ 7 m)
* Potenza acustica garantita L _{WA} (pressione L _{pA})	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

*Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE - solo per versione SX

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali